

POLYURETHAN VERGUSSMASSE

TCR-N-PU-2C-LV-AR dispensierbar / 2 komponentig / niedrige Viskosität



TCR-N-PU-2C-LV-AR ist eine mit wärmeleitenden Füllstoffen formulierte, temperaturbeständige, additionsvernetzende 2 Komponenten Vergussmasse auf Polyurethan-Basis. Die Vergussmasse zeichnet sich durch sehr gute elektrische und mechanische Eigenschaften aus. Das Material eignet sich zum Verguss von elektrischen und elektronischen Bauteilen, wie Transformatoren, Kondensatoren, Spulen, Sensoren, LEDs und kann als Mehrzweckvergussmasse sowohl unter Normalbedingungen als auch im Vakuum vergossen werden. Durch das Fließverhalten ist es auch für den Verguss schwer zugänglicher Bauteilgeometrien geeignet.



Stand 02 / 2023

EIGENSCHAFTEN

- Polyurethan
- Niedrige Viskosität
- Zweikomponentig additionsvernetzend
- Wärmeleitfähigkeit: 2,6 W/mK
- Minimale Spannungen auf Bauelemente
- Dispensier- oder vergießbar
- Lösungsmittelfrei
- Hohe Wasser- und Feuchtebeständigkeit
- Frei von halogenierten Flammschutzmitteln

LIEFERFORMEN

- Weißblechgebinde

ANWENDUNGSBEISPIELE

Thermische Anbindung von z.B.

- Induktivitäten
- Kapazitäten
- LED
- Akkus

z.B. in Automotiveanwendungen / Telekommunikation / Steuereinheiten / Industriecomputer

Technisches Datenblatt

Unsere technischen Angaben und Daten erfolgen nach bestem Wissen, entsprechend dem aktuellen Stand der Technik und stellen lediglich unverbindliche Informationen in Bezug auf die Produktanwendung sowie etwaige Schutzrechte Dritter dar. Sie befreieren nicht von der Durchführung eigener Prüfungen. Verwendung und Verarbeitung der Produkte liegen außerhalb unserer Kontrolle und sind im Verantwortungsbereich des Anwenders. Änderungen der Angaben bleiben vorbehalten.

| EIGENSCHAFT | EINHEIT | GIESSHARZ | HÄRTER |
|---|------------------------------------|-------------------|------------------------|
| MATERIAL | | Polyurethan | Aromatisches Isocyanat |
| Farbe | | Natur | Braun |
| Dichte @ 22 °C | g/cm³ | 2,25 – 2,35 | 1,20 – 1,25 |
| Mischungsverhältnis | Gewicht | | 100 : 8 |
| Viskosität (@ 22 °C, 10'/min) | mPas | 100.000 – 140.000 | 15 – 35 |
| Viskosität (gemischt, @ 22 °C, 10'/min) | mPas | | 15.000 – 35.000 |
| Härte | Shore D | | 40 – 50 |
| Wasseraufnahme (30 Tage @ 23 °C) | % | | 0,4 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient | | | |
| < Tg, TMA | 1 x 10 ⁻⁶ /K | | 91,4 |
| > Tg, TMA | 1 x 10 ⁻⁶ /K | | 129,1 |
| Härtungsschrumpf | % | | < 1 |
| Topfzeit (100g @ 22 °C / einstellbar) | Minuten | | 10 – 30 |
| Aushärtezeit @ 22 °C / volle chemische Durchhärtung | h / Tage | | 14 – 24 / 10 – 14 |
| Haltbarkeit (ab Herstellungsdatum, ungeöffnet @ 15 – 25 °C) | Monate | | 6 |
| Entflammbarkeit (Äquivalent) | UL 94 | | VO (4,0 mm) |
| RoHS Konformität | 2015 / 863 / EU | | Ja |
| Isolierstoffklasse | | | B |
| TECHNISCH | | | |
| Thermische Leitfähigkeit | W/mK | | 2,6 |
| Betriebstemperaturbereich | °C | | - 40 bis + 130 |
| Durchschlagsfestigkeit | kV/mm | | 31 |
| Durchgangswiderstand (@ 23 °C, 50 % r. F.) | Ohm-cm | | 1 x 10 ¹⁵ |
| Dielektrizitätskonstante (Er) | @ 50 Hz / 1 kHz / 1 MHz @ 23 °C | | 5,8 / 5,2 / 4,6 |
| Dielektrischer Verlustfaktor (tan δ) | @ 50 Hz @ 23 °C | | 0,09 |
| Kriechstromfestigkeit (CTI) | | | 600 |

Angaben unverbindlich, technische Änderungen vorbehalten. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Daten und Informationen.