

TAD-N-PU-2C ist ein thermisch leitender und thixotrop eingestellter PU-Klebstoff, hergestellt aus hochgefüllten A- und B-Komponenten. Die Aushärtung des Klebstoffs beginnt unmittelbar nach dem Durchmischen der beiden Komponenten. TAD-N-PU-2C zeichnet sich durch eine hohe Benetzung und Klebkraft auf den meisten Oberflächen aus. Das Klebstoffsystem härtet bei Raumtemperatur vollständig aus und bei höheren Temperaturen wird die Aushärtung entsprechend beschleunigt. Aufgrund seiner thixotropen Eigenschaften kann TAD-N-PU-2C auch als dispensierbares 2-Komponentensystem eingesetzt werden: Form-in-Place Gap Filler, das heißt, es entsteht ein genau platzierbares Gap-Filler-System, welches an Ort und Stelle direkt aushärtet, sodass Spalten mit sehr engen Toleranzen vor allem auch bei nicht planaren Aufbauten ausgeglichen werden können.



Stand 09 / 2025

EIGENSCHAFTEN

- ☐ Wärmeleitfähigkeit: 2 W/mK
- ☐ Sehr hohe Dauerklebkraft
- ☐ Extrem alterungs-/chemisch beständig
- ☐ Minimale Spannungen auf Bauelemente
- ☐ Wärme beschleunigte Aushärtung

LIEFERFORMEN

- ☐ 400 ml (2 x 200 ml) Doppelkartuschen
- ☐ 2 x 1 kg Dosen
- ☐ 18 l im Eimer

ANWENDUNGSBEISPIELE

- ☐ LED Systeme
- ☐ Prozessorkühlung
- ☐ Speicherbauteinkühlung
- ☐ CPU Boards
- ☐ EHV Batteriesysteme

Technisches Datenblatt

Unsere technischen Angaben und Daten erfolgen nach bestem Wissen entsprechend dem aktuellen Stand der Technik und stellen lediglich unverbindliche Informationen in Bezug auf die Produktanwendung in einer Applikation sowie etwaige Schutzrechte Dritter dar. Sie befreien nicht von der Durchführung eigener Prüfungen. Verwendung und Verarbeitung der Produkte liegen außerhalb unserer Kontrolle und sind im Verantwortungsbereich des Anwenders. Änderungen der Angaben bleiben vorbehalten.

EIGENSCHAFT	EINHEIT	A-Komponente	B-Komponente
MATERIAL		Polycaprolactam mit Füllstoffen	Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat mit Füllstoffen
Farbe		Schwarz	Weiß
Viskosität @ 5 1/min / 10 1/min	Pas	320 / 280	272 / 165
Viskosität (gemischt) @ 5 1/min	Pas		520
Dichte	g/cm³	2,3	2,6
Dichte gemischt	g/cm³		2,45
Härte	Shore D		70
Mischungsverhältnis	Volumen		1 : 1
Scherfestigkeit (AI)	MPa		9,5
Zugfestigkeit	MPa		14,0
Dehnung	%		30
Lagerzeit @ 25 °C	Monate		Kartusche: 6 / Eimer: 4
Lagertemperatur (@ < 50 % rel. F., dicht geschlossen in Originalbehälter, direkte Sonneneinstrahlung und Luft vermeiden)	°C		15 – 25
Aushärtezeit @ 25 °C			< 24 Stunden
Entflammbarkeit	UL 94		V0
RoHS Konformität	2015 / 863 / EU		Ja
THERMISCH			
Thermische Leitfähigkeit ¹	W/mK		2,0
Betriebstemperaturbereich	°C		- 40 bis + 85
ELEKTRISCH			
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm		13,5
Volumenwiderstand	Ohm - cm		4,55 x 10 ¹²

Prüfmethode in Anlehnung an: ¹ ASTM D 5470. Angaben unverbindlich, technische Änderungen vorbehalten. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Daten und Informationen.